

REPOL® C080MT

抗冲击共聚聚丙烯

Reliance Industries Limited

Technical Data

产品说明

Repol C080MT is recommended for use in Injection Moulding processes where high impact strength is required. It is an ideal material to use in making battery containers, automotive and industrial products. Repol C080MT contains long term heat stabiliser as required for under-the-hood applications in automotive.

总体

| | | | |
|------|-----------------------|----------------------------|------------|
| 添加剂 | • 热稳定剂 | | |
| 特性 | • 抗撞击性, 高 | • 热稳定性 | • 食品接触的合规性 |
| 用途 | • 电池盒 • 工业应用 | • 汽车的发动机罩下的零件 • 汽车领域的应用 | |
| 机构评级 | • FDA 21 CFR 177.1520 | • IS 10909 | • IS 10910 |
| 加工方法 | • 注射成型 | | |

物理性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------|-------------|-----|------------|
| 熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) | 11 g/10 min | | ASTM D1238 |

机械性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------------------|----------|-----|------------|
| 抗张强度 ³ (屈服, 注塑) | 23.0 MPa | | ASTM D638 |
| 伸长率 ³ (屈服, 注塑) | 7.0 % | | ASTM D638 |
| 弯曲模量 - 1% 正割 (注塑) | 1150 MPa | | ASTM D790A |

冲击性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------------|---------|-----|-----------|
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 注塑) | 100 J/m | | ASTM D256 |

热性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|------------------------------|--------|-----|-----------|
| 载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 注塑) | 100 °C | | ASTM D648 |