

# RELENE® 16MA400

低密度聚乙烯

Reliance Industries Limited

## Technical Data

### 产品说明

16MA400 is an injection moulding grade film grade Low Density Polyethylene (LDPE) produced by high pressure tubular process. The high melt flow index makes it ideal for moulding of very thin, intricate and large items having adequate mechanical properties. This grade is also an ideal choice for making masterbatches with higher loading.

### 总体

特性	• 流动性高	• 食品接触的合规性	
用途	• 薄壁部件	• 母料	
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520	• IS 10141-1982	• IS 10146-1982
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.918 g/cm <sup>3</sup>	0.918 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	30 g/10 min	30 g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度 (屈服, 注塑)	1450 psi	10.0 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 注塑)	40 %	40 %	ASTM D638
弯曲模量 (注塑)	20300 psi	140 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (注塑)	无断裂	无断裂	ASTM D256
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	183 °F	84.0 °C	ASTM D1525