

Rotec® ABS 1001 GF17

丙烯腈丁二烯苯乙烯

ROMIRA GmbH

Technical Data

产品说明

Rotec® ABS 1001 GF17 是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)材料,含有的填充物为 17% 玻璃纤维增强材料。该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型。Rotec® ABS 1001 GF17 的主要特性为:阻燃/额定火焰。

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 17% 填料按重量
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.16 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	10 g/10 min	ISO 1133
收缩率 (23°C)	0.20 到 0.40 %	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.30 %	ISO 62
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	5650 MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (23°C)	80.0 MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	5.0 %	ISO 527-2/5
弯曲模量 ⁴ (23°C)	5250 MPa	ISO 178
弯曲应力 ⁴ (23°C)	105 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179/1eA
-30°C	5.0 kJ/m ²	
23°C	7.0 kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179/1eU
-30°C	18 kJ/m ²	
23°C	20 kJ/m ²	
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	89.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	105 °C	ISO 306/B50
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB	UL 94