

## 物 性 表

| 商 标 (TRADEMARK) | 品 级 (GRADE) | 类型 (TYPE) |
|-----------------|-------------|-----------|
| UMG ALLOY®      | TA-15W      | —         |

| 性能项目<br>Property             | 测试方法<br>TestMethod | 测试条件<br>Condition    | 单位<br>Unit                           | 代表性的物性值    |
|------------------------------|--------------------|----------------------|--------------------------------------|------------|
| 冲击强度<br>CharpyImpactStrength | ISO 179            | 23 deg. C            | kJ/m <sup>2</sup>                    | 45         |
|                              |                    | -30 deg. C           |                                      | 7          |
| 拉伸强度<br>TensileStrength      | ISO 527            | 23 deg. C            | MPa                                  | 59         |
| 拉伸模量<br>TensileModulus       |                    | 23 deg. C            | MPa                                  | 2300       |
| 弯曲强度<br>FlexuralStrength     | ISO 178            | 23 deg. C<br>2mm/min | MPa                                  | 99         |
| 弯曲模量<br>FlexuralModulus      |                    |                      | MPa                                  | 2750       |
| 硬度<br>RockwellHardness       | ISO 2039           | 23 deg. C            | R-scale                              | 113        |
| 热变形温度<br>T. D. U. L.         | ISO 75             | 1.80MPa<br>Flatwise  | deg. C                               | 97         |
| 密度<br>Density                | ISO 1183           | 23 deg. C            | g/cm <sup>3</sup>                    | 1.12       |
| 熔融指数<br>M. V. R.             | ISO 1133           | 220 °C               | cm <sup>3</sup> /10min               | 11         |
| 模具收缩率<br>MoldShrinkage       | ISO 294-4          | 23 deg. C            | %                                    | 0.5-0.7    |
| 线性膨胀系数<br>C. L. T. E.        | ISO 11359-2        | —                    | cm/cm/deg.<br>C (x10 <sup>-5</sup> ) | 8          |
| 阻燃性<br>UL                    | UL 94              | —                    | mm                                   | 1.5-3.0 HB |
|                              |                    | —                    | mm                                   | —          |
|                              |                    | —                    | mm                                   | —          |