

TEKUFORM C271 NATUR

POM Copo niedrigviskos

	Properties	Test condition	Method	Unit	Value
Processing	Massetemperatur Spitzgießen			°C	190-210
	Werkzeugtemperatur Spitzgießen			°C	60-100
	Vortrocknung			°C/h	100/2
	Verarbeitungsschwindung			%	1,8-2,2
Rheological	MVR	190°C / 2,16 kg	ISO 1133	cm³/10 min	24
	MFI	190°C / 2,16 kg	ISO 1133	g/10min	28
Various	Dichte		ISO 1183	g/cm³	1,41
	Prüfung von Werkstoffen der KFZ Industrie	>=1mm	FMVSS 302		passed
	Feuchtigkeitsaufnahme	50% RF/23°C	ISO 62	%	0,2
	Wasseraufnahme		ISO 62	%	0,6
Thermal	Vicat-Erweichungstemperatur	50°C/h	ISO 306	°C	150
	HDT/A	1,8 MPa	ISO 75	°C	100
	Schmelztemperatur DSC			°C	165
	Brennbarkeit		In Anlehnung UL 94	Klasse	HB
Mechanical	Streckspannung	50 mm/min	ISO 527	MPa	65
	Nominelle Bruchdehnung	50 mm/min	ISO 527	%	25
	Zug-E-Modul	2 mm/min	ISO 527	GPa	2,85
	Biegefestigkeit		ISO 178	MPa	90
	Biege-E-Modul		ISO 178	GPa	2,7
	Charpy Kerbschlagzähigkeit	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m²	5,5

TEKUMA KUNSTSTOFF GMBH