

TEKUDUR MWC/ SZ SCHWARZ

PBT schlagzäh modifiziert

	Properties	Test condition	Method	Unit	Value
Processing	Massetemperatur Spitzgießen			°C	230-260
	Werkzeugtemperatur Spitzgießen			°C	40-80
	Vortrocknung			°C/h	120/4
Rheological	MVR	250°C / 5 kg	ISO 1133	cm³/10min	24
Various	Dichte		ISO 1183	g/cm³	1,28
	Feuchtigkeitsaufnahme	50% RF/23°C	ISO 62	%	0,15
	Wasseraufnahme		ISO 62	%	0,35
Thermal	Schmelztemperatur DSC			°C	~ 223
	Brennbarkeit		In Anlehnung UL 94	Klasse	HB
Mechanical	Streckspannung	50 mm/min	ISO 527	MPa	45
	Bruchdehnung	50 mm/min	ISO 527	%	15
	Zug-E-Modul	2 mm/min	ISO 527	GPa	2,2
	Charpy Kerbschlagzähigkeit	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m²	10
	Charpy Schlagzähigkeit	23°C	ISO 179/1eU	KJ/m²	200