

TEKUDUR MWC-GF30 SCHWARZ

PBT GF30

	Properties	Test condition	Method	Unit	Value
Processing	Massetemperatur Spitzgießen			°C	240-270
	Werkzeugtemperatur Spitzgießen			°C	60-100
	Vortrocknung			°C/h	120/4
Rheological	MFI	250°C / 2,16 kg	ISO 1133	g/10min	15
Various	Dichte		ISO 1183	g/cm³	1,52
	Füllstoffe			%	30
	Feuchtigkeitsaufnahme	50% RF/23°C	ISO 62	%	0,15
	Wasseraufnahme		ISO 62	%	0,3
Thermal	Schmelztemperatur DSC			°C	223
	Brennbarkeit		In Anlehnung UL 94	Klasse	HB
Mechanical	Streckspannung	50 mm/min	ISO 527	MPa	65
	Bruchdehnung	50 mm/min	ISO 527	%	2,5
	Zug-E-Modul	2 mm/min	ISO 527	GPa	7,5
	Charpy Kerbschlagzähigkeit	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m²	5
	Charpy Schlagzähigkeit	23°C	ISO 179/1eU	KJ/m²	50
Electrical	Durchschlagsfestigkeit 1mm		IEC 60243-1	KV/mm	30