



TEKUAMID MK/6007 CF10

vorläufiges Technisches Datenblatt

PARA

Polyarylamid mit 50% Kohlefasern, Spritzguss, mittelviskos

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Massefließrate (MFR)	ISO 1133	220 °C/10 kg	g/10 min	–
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	GPa	40 / –
Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	MPa	340 / –
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	%	1 / –
Biegemodul	ISO 178	1 mm/min	GPa	35 / –
Biegefestigkeit	ISO 178	1 mm/min	MPa	500 / –
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179-1eU	23 °C	KJ/m ²	50 / –
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179-1eU	-23 °C	KJ/m ²	– / –
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23 °C	KJ/m ²	6 / –
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-23 °C	KJ/m ²	– / –
Thermische Eigenschaften				
HDT A	ISO 75	1,80 MPa	°C	< 235
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120 °C/h	°C	230
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10 °C/min	°C	235
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ω	10 ³
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ωm	10 ³
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm ³	1,45
Prüfung von Werkstoffen der KFZ Industrie	FMVSS 302	≥ 1 mm	–	pass
Füllstoffgehalt	–	–	%	50
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C; 50% r.F.	%	0,2
Schwindung parallel			%	0,1
Schwindung senkrecht			%	0,3



TEKUAMID MK/6007 CF10

vorläufiges Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	120
Trockenlufttrockner			h	> 4
Restfeuchte			%	max. 0,1
Massetemperatur (min-max)			°C	250 – 300
Werkzeugtemperatur			°C	120 – 140