



TEKUAMID MK/6007 GF10

vorläufiges Technisches Datenblatt

PARA

Polyarylamid mit 50% Glasfasern, Spritzguss, mittelviskos

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Massefließrate (MFR)	ISO 1133	275 °C/5 kg	g/10 min	–
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	MPa	–
Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	MPa	295
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	%	2
Biegemodul	ISO 6721	DMA	MPa	18500
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	MPa	400
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179-1eU	23 °C	KJ/m ²	–
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179-1eU	-23 °C	KJ/m ²	–
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23 °C	KJ/m ²	12
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-23 °C	KJ/m ²	–
Thermische Eigenschaften				
HDT	ISO 75	1,80 MPa	°C	225
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120 °C/h	°C	> 225
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10 °C/min	°C	235
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ω	10 ¹⁵
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ωm	10 ¹⁵
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm ³	1,57
Füllstoffgehalt	–	–	%	50
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C; 50% r.F.	%	< 0,2



TEKUAMID MK/6007 GF10

vorläufiges Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	120
Trockenlufttrockner			h	> 4
Restfeuchte			%	-
Massetemperatur (min-max)			°C	250 - 290
Werkzeugtemperatur			°C	120 - 140