

TEKULON PC GF10

PC GF10

	Properties	Test condition	Method	Unit	Value
Processing	Massetemperatur Spitzgießen			°C	260-300
	Werkzeugtemperatur Spitzgießen			°C	80-120
	Vortrocknung			°C/h	120/4
	Verarbeitungsschwindung			%	0,3-0,7
Rheological	MVR	300°C / 1,2 kg	ISO 1133	cm³/10 min	10
Various	Dichte		ISO 1183	g/cm³	1,27
	Füllstoffe			%	10
Thermal	Vicat-Erweichungstemperatur	50°C/h	ISO 306	°C	141
	Brennbarkeit		In Anlehnung UL 94	Klasse	V-2
Mechanical	Streckspannung	50 mm/min	ISO 527	MPa	45
	Bruchdehnung	50 mm/min	ISO 527	%	5
	Zug-E-Modul	2 mm/min	ISO 527	GPa	3,45
	Charpy Kerbschlagzähigkeit	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m²	10
	Charpy Schlagzähigkeit	23°C	ISO 179/1eU	KJ/m²	NB