



TEKUMID B H9 GF7

Technisches Datenblatt

PA6

Polyamid 6, Typware, 35% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Masseflussrate (MFR)	ISO 1133	275 °C/5 kg	g/10 min	53
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	MPa	9800 / 8500
Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	MPa	165 / 140
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	%	2,5 / 2,6
Biegemodul	ISO 6721	DMA	MPa	9900 / 7000
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	MPa	240 / 190
Biegedehnung	ISO 178	2 mm/min	%	2,5 / 2,6
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23 °C	KJ/m ²	65 / 60
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	-30 °C	KJ/m ²	57 / 58
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23 °C	KJ/m ²	12 / 14
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-30 °C	KJ/m ²	10 / 11
Thermische Eigenschaften				
HDT	ISO 75	1,80 MPa	°C	205 / –
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120 °C/h	°C	> 200 / –
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10 °C/min	°C	220
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ω	10 ¹⁴ / 10 ¹³
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ωm	10 ¹³ / 10 ¹⁰
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm ³	1,41
Füllstoffgehalt ww		–	%	35
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C; 50% r.F.	%	1,6



TEKUMID B H9 GF7

Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	80
Trockenlufttrockner			h	>2
Restfeuchte			%	0,05 – 0,15
Massetemperatur (min-max)			°C	260 – 290
Werkzeugtemperatur			°C	60 – 100