



TEKUMID 6 D/IGF 30 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

PA6

Polyamid 6, Spritzguss, 30% glasfaserverstärkt, mittelviskos
schwarz

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Masseflussrate (MFR)	ISO 1133	260 °C/10 kg	g/10 min	–
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	GPa	8,2 / 5,5
Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	MPa	140 / 80
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	%	2,5 / 5
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23 °C	KJ/m ²	60 / 80
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	-23 °C	KJ/m ²	–
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23 °C	KJ/m ²	7 / 17
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-30 °C	KJ/m ²	–
Thermische Eigenschaften				
HDT A	ISO 75	1.80 MPa	°C	200
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120 °C/h	°C	210
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10 °C/min	°C	220
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ω	10 ¹³
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ωm	10 ¹³
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm ³	1,36
Füllstoffgehalt		–	%	30
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C; 50% r.F.	%	2
Prüfung v. Werkstoffen der KFZ Industrie	FMVSS 302	≥ 1 mm		pass
Schwindung parallel			%	0,3 – 0,8
Schwindung senkrecht			%	0,3 – 0,8



TEKUMID 6 D/IGF 30 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	80
Trockenlufttrockner			h	>4
Restfeuchte			%	max. 0,15
Massetemperatur (min-max)			°C	230 – 270
Werkzeugtemperatur			°C	60 – 90