



TEKUMID B H9 GF10

Technisches Datenblatt

PA6

Polyamid 6, Typware, 50% glasfaserverstärkt, wärmestabilisiert

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Masseflussrate (MFR)	ISO 1133	275 °C/5 kg	g/10 min	52
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	MPa	13800 / 11700
Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	MPa	180 / 160
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	%	2,0 / 2,2
Biegemodul	ISO 6721	DMA	MPa	14600 / 10200
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	MPa	280 / 220
Biegedehnung	ISO 178	2 mm/min	%	2,0 / 2,2
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23 °C	KJ/m ²	70 / 65
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	-30 °C	KJ/m ²	70 / 45
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23 °C	KJ/m ²	13 / 15
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-30 °C	KJ/m ²	12 / 12
Thermische Eigenschaften				
HDT	ISO 75	1,80 MPa	°C	210 / –
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120 °C/h	°C	> 200 / –
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10 °C/min	°C	220
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ω	10 ¹⁴ / 10 ¹³
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ωm	10 ¹³ / 10 ¹⁰
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm ³	1,57
Füllstoffgehalt ww		–	%	50
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C; 50% r.F.	%	1,3



TEKUMID B H9 GF10

Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	80
Trockenlufttrockner			h	>2
Restfeuchte			%	0,05 – 0,15
Massetemperatur (min-max)			°C	260 – 290
Werkzeugtemperatur			°C	60 – 100