

TEKUMID 6 I GF30 NATUR

PA 6 GF30

	Properties	Test condition	Method	Unit	Value
Processing	Massetemperatur Spitzgießen			°C	230-280
	Werkzeugtemperatur Spitzgießen			°C	40-80
	Vortrocknung			°C/h	80/≥4
Various	Dichte		ISO 1183	g/cm ³	1,36
	Füllstoffe			%	30
	Feuchtigkeitsaufnahme	50% RF/23°C	ISO 62	%	~2
	Wasseraufnahme		ISO 62	%	~6
Thermal	HDT/A	1,8 MPa	ISO 75	°C	200
	HDT/B	0,45 MPa	ISO 75	°C	210
	Schmelztemperatur DSC			°C	220
	Brennbarkeit		In Anlehnung UL 94	Klasse	HB
Mechanical	Streckspannung / trocken	50 mm/min	ISO 527	MPa	165
	Streckspannung / konditioniert	50 mm/min	ISO 527	MPa	100
	Bruchdehnung / trocken	50 mm/min	ISO 527	%	3
	Bruchdehnung / konditioniert	50 mm/min	ISO 527	%	5,5
	Zug-E-Modul / trocken	2 mm/min	ISO 527	GPa	9
	Zug-E-Modul / konditioniert	2 mm/min	ISO 527	GPa	5,9
	Biege-E-Modul / trocken		ISO 178	GPa	7,3
	Biege-E-Modul / konditioniert		ISO 180	GPa	5,0
	Charpy Kerbschlagzähigkeit / trocken	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m ²	10

TEKUMA KUNSTSTOFF GMBH

Charpy Kerbschlagzähigkeit / konditioniert	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m ²	22
Charpy Schlagzähigkeit / trocken	23°C	ISO 179/1eU	KJ/m ²	75
Charpy Schlagzähigkeit / konditioniert	23°C	ISO 179/1eU	KJ/m ²	90
