

TEKUMID 6 MWC/ IKG30 SCHWARZ

PA 6 GK30 Sekundaqualität, niedrigviskos

	Properties	Test condition	Method	Unit	Value
Processing	Massetemperatur Spitzgießen			°C	240-280
	Werkzeugtemperatur Spitzgießen			°C	40-80
	Vortrocknung			°C/h	80/>4
Various	Dichte		ISO 1183	g/cm ³	1,33
	Füllstoffe			%	30
	Feuchtigkeitsaufnahme	50% RF/23°C	ISO 62	%	2,5
	Wasseraufnahme		ISO 62	%	7
Physical	Bruchspannung / trocken	50 mm/min	ISO 527	MPa	60
Thermal	Vicat-Erweichungstemperatur	50°C/h	ISO 306	°C	200
	Schmelztemperatur DSC			°C	222
	Brennbarkeit		In Anlehnung UL 94	Klasse	HB
Mechanical	Bruchdehnung / trocken	50 mm/min	ISO 527	%	7
	Zug-E-Modul / trocken	2 mm/min	ISO 527	GPa	3,9
	Charpy Kerbschlagzähigkeit / trocken	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m ²	4
	Charpy Schlagzähigkeit / trocken	23°C	ISO 179/1eU	KJ/m ²	55