



TEKUMID B H9 N

Technisches Datenblatt

PA6

Polyamid 6, Spritzguss, wärmestabilisiert, nukleiert

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Masseflussrate (MFR)	ISO 1133	275 °C/5 kg	g/10 min	–
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	MPa	3.100 / 2.700
Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	MPa	75 / 60
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	%	4 / 5
Biegemodul	ISO 6721	DMA	MPa	3.100 / 1.500
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	MPa	90 / 60
Biegedehnung	ISO 178	50 mm/min	%	– / –
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23 °C	KJ/m ²	100 / 100
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	-30 °C	KJ/m ²	100 / 100
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23 °C	KJ/m ²	< 10 / < 10
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-30 °C	KJ/m ²	< 10 / < 10
Thermische Eigenschaften				
HDT	ISO 75	1,80 MPa	°C	55 / –
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120 °C/h	°C	200 / –
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10 °C/min	°C	220
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ω	10 ¹⁴ / 10 ¹³
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ωm	10 ¹³ / 10 ¹⁰
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	–	g/cm ³	1,14
Füllstoffgehalt ww		–	%	–
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C; 50% r.F.	%	2,5



TEKUMID B H9 N

Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	80
Trockenlufttrockner			h	>2
Restfeuchte			%	0,05 - 0,15
Massetemperatur (min-max)			°C	250 - 280
Werkzeugtemperatur			°C	60 - 100