

TEKUMID 6 BH 30

PA 6 GF30 wärmostabilisiert

	Properties	Test condition	Method	Unit	Value
Processing	Masstemperatur Spitzgießen			°C	230-280
	Werkzeugtemperatur Spitzgießen			°C	40-80
	Vortrocknung			°C/h	80/≥4
Various	Dichte		ISO 1183	g/cm ³	1,36
	Füllstoffe			%	30
	Feuchtigkeitsaufnahme	50% RF/23°C	ISO 62	%	~2
	Wasseraufnahme		ISO 62	%	~6
Thermal	Vicat-Erweichungstemperatur	50°C/h	ISO 306	°C	>200
	HDT/A	1,8 MPa	ISO 75	°C	205
	Schmelztemperatur DSC			°C	220
	Brennbarkeit		In Anlehnung UL 94	Klasse	HB
Mechanical	Bruchdehnung / konditioniert	50 mm/min	ISO 527	%	6
	Zug-E-Modul / konditioniert	2 mm/min	ISO 527	GPa	5,9
	Biege-E-Modul / konditioniert		ISO 180	GPa	5
	Charpy Kerbschlagzähigkeit / konditioniert	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m ²	20
	Charpy Schlagzähigkeit / konditioniert	23°C	ISO 179/1eU	KJ/m ²	90
Electrical	Glühdrahtprüfung (GWFI)		IEC 695-2-12	°C	600