



TEKUMID 6 D/IGF 35 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

PA6

Polyamid 6, Spritzguss, 35% glasfaserverstärkt
schwarz

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				Spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Masseflussrate (MFR)	ISO 1133	260 °C/10 kg	g/10 min	-
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	1 mm/min	MPa	9800 / -
Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	MPa	150 / -
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	5 mm/min	%	2,5 / -
Biegemodul	ISO 6721	DMA	MPa	9000 / -
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	MPa	220 / -
Biegedehnung	ISO 178	2 mm/min	%	2,5 / -
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23 °C	KJ/m ²	55 / -
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	-23 °C	KJ/m ²	- / -
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23 °C	KJ/m ²	10 / -
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-30 °C	KJ/m ²	- / -
Thermische Eigenschaften				
HDT A	ISO 75	1.80 MPa	°C	> 200 / -
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120 °C/h	°C	> 200 / -
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10 °C/min	°C	220
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ω	10 ¹⁴ / -
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ωm	10 ¹³ / -
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	-	g/cm ³	1,41
Füllstoffgehalt		-	%	35
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C; 50% r.F.	%	1,6



TEKUMID 6 D/IGF 35 Rezyklat schwarz

Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	80
Trockenlufttrockner			h	> 2
Restfeuchte			%	0,05 – 0,15
Massetemperatur (min-max)			°C	260 – 290
Werkzeugtemperatur			°C	60 – 100