

TEKUMID 6 MWC/ IGF30 SCHWARZ

PA 6 GF30 Sekundaqualität, niedrigviskos

	Properties	Test condition	Method	Unit	Value
Processing	Massetemperatur Spitzgießen			°C	240-280
	Werkzeugtemperatur Spitzgießen			°C	40-80
	Vortrocknung			°C/h	80/>4
	Verarbeitungsschwindung			%	0,3-1,0
Various	Dichte		ISO 1183	g/cm ³	1,35
	Füllstoffe			%	30
	Feuchtigkeitsaufnahme	50% RF/23°C	ISO 62	%	1,8
	Wasseraufnahme		ISO 62	%	6
Thermal	Vicat-Erweichungstemperatur	50°C/h	ISO 306	°C	200
	Schmelztemperatur DSC			°C	222
	Brennbarkeit		In Anlehnung UL 94	Klasse	HB
Mechanical	Bruchspannung / trocken / konditioniert	50 mm/min	ISO 527	MPa	140 / 80
	Bruchdehnung / trocken / konditioniert	50 mm/min	ISO 527	%	2,5 / 5
	Zug-E-Modul / trocken / konditioniert	2 mm/min	ISO 527	GPa	8,2 / 5,5
	Charpy Kerbschlagzähigkeit, trocken / konditioniert	23°C	ISO 179-1eA	kJ/m ²	7 / 17
	Charpy Schlagzähigkeit, trocken / konditioniert	23°C	ISO 179-1eU	kJ/m ²	50 / 70