

TEKUMID 6 MWC/ IGF20 H SCHWARZ

PA 6 GF20 Sekundaqualität, wärmostabilisiert

	Properties	Test condition	Method	Unit	Value
Processing	Massetemperatur Spitzgießen			°C	240-280
	Werkzeugtemperatur Spitzgießen			°C	40-80
	Vortrocknung			°C/h	80/>4
	Verarbeitungsschwindung			%	0,3-1,1
Various	Dichte		ISO 1183	g/cm ³	1,27
	Füllstoffe			%	20
	Feuchtigkeitsaufnahme	50% RF/23°C	ISO 62	%	2,2
	Wasseraufnahme		ISO 62	%	7,5
Physical	Bruchspannung / trocken	50 mm/min	ISO 527	MPa	130
Thermal	Vicat-Erweichungstemperatur	50°C/h	ISO 306	°C	200
	Schmelztemperatur DSC			°C	222
	Brennbarkeit		In Anlehnung UL 94	Klasse	HB
Mechanical	Bruchdehnung / trocken	50 mm/min	ISO 527	%	5
	Zug-E-Modul / trocken	2 mm/min	ISO 527	GPa	6
	Charpy Kerbschlagzähigkeit / trocken	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m ²	6
	Charpy Schlagzähigkeit / trocken	23°C	ISO 179/1eU	KJ/m ²	45