

TEKULAC MWC GF 17

ABS GF17

	Properties	Test condition	Method	Unit	Value
Processing	Massetemperatur Spitzgießen			°C	220-250
	Werkzeugtemperatur Spitzgießen			°C	40-80
	Vortrocknung			°C/h	80/3
Rheological	MVR	220°C / 10 kg	ISO 1133	cm³/10 min	8
Various	Dichte		ISO 1183	g/cm³	1,15
	Füllstoffe			%	17
Thermal	Vicat-Erweichungstemperatur	50°C/h	ISO 306	°C	106
	Brennbarkeit		In Anlehnung UL 94	Klasse	HB
Mechanical	Streckspannung	50 mm/min	ISO 527	MPa	85
	Biege-E-Modul		ISO 178	GPa	5
	Charpy Kerbschlagzähigkeit	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m²	7