



TEKULAC SH/150-10

vorläufiges Technisches Datenblatt

ABS
Acrylnitril-Butadien-Styrol Copolymer

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Rheologische Eigenschaften				spritzfrisch / konditioniert
Schmelze-Massefließrate (MFR)	ISO 1133	220 °C/10 kg	g/10 min	22
Mechanische Eigenschaften				
Zugmodul	ISO 527	50 mm/min	MPa	2000
Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	MPa	41
Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	%	13
Biegemodul	ISO 6721	DMA	MPa	2200
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	MPa	65
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179-1eU	23 °C	KJ/m ²	-
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179-1eU	-23 °C	KJ/m ²	-
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	23 °C	KJ/m ²	18
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1eA	-23 °C	KJ/m ²	-
Thermische Eigenschaften				
HDT A	ISO 75	1,80 MPa	°C	84
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 306	50N, 120 °C/h	°C	99
Brennverhalten	UL 94 in Anlehnung	1.6 mm	Klasse	HB
Schmelztemperatur	DSC	10 °C/min	°C	amorph
Elektrische Eigenschaften				
Spezifischer Oberflächenwiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ω	10 ¹³
Spezifischer Durchgangswiderstand	IEC 60093	23 °C, 50% r.F.	Ωm	10 ¹³
Sonstige Eigenschaften				
Dichte	ISO 1183	-	g/cm ³	1,06
Prüfung von Werkstoffen der KFZ Industrie	FMVSS 302	≥ 1 mm	-	pass
Füllstoffgehalt	-	-	%	-
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C; 50% r.F.	%	-
Schwindung parallel			%	0,5
Schwindung senkrecht			%	0,5



TEKULAC SH/150-10

vorläufiges Technisches Datenblatt

Eigenschaften	Norm	Prüfbedingung	Einheit	Richtwert
Verarbeitungsempfehlungen				
Trockenlufttrockner			°C	80
Trockenlufttrockner			h	> 2
Restfeuchte			%	max. 0,1
Massetemperatur (min-max)			°C	210 – 250
Werkzeugtemperatur			°C	40 – 80