

EMERGE™ PC/ABS 7350

Advanced Resin

Trinseo

Technical Data

产品说明

EMERGE™ PC/ABS 7350 高性能树脂是一款流动性高、韧性好的PC/ABS 合金材料。适合应用于需要高耐热性能的薄壁结构的加工。

应用领域：

- 移动电话和PDA 外壳
- 体育用品

总体

特性	• 流动性高	• 耐热性，高	• 韧性良好
用途	• 体育用品	• 外壳	
形式	• 粒子		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.18	g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率)			ASTM D1238
230°C/3.8 kg	4.2	g/10 min	
260°C/5.0 kg	25	g/10 min	
收缩率 - 流动	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 3.20 mm, 注塑)	53.0	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂, 3.20 mm, 注塑)	130	%	ASTM D638
弯曲模量 (3.20 mm, 注塑)	2600	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (3.20 mm, 注塑)	87.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm, 注塑)	700	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 退火, 3.20 mm	120	°C	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	105	°C	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 ⁴			UL 94
1.0 mm	HB		
3.2 mm	HB		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
料筒后部温度	230 到 250	°C	
料筒中部温度	240 到 260	°C	
料筒前部温度	250 到 270	°C	
射嘴温度	240 到 270	°C	
模具温度	60 到 80	°C	