

EMERGE™ PC/ABS 7100

Advanced Resin

Trinseo

Technical Data

产品说明

EMERGE™ PC/ABS 7100

高性能树脂很好地平衡了材料的抗冲击性能、耐热性能和加工性能。其良好的基材颜色和批次间的颜色稳定性使其特别适宜生产要求色差小的部件。这种树脂的流动性优异，特别适宜于诸如便携式电子设备等薄壁结构产品的注塑加工。

总体

特性	<ul style="list-style-type: none">抗冲击性，高可加工性，良好	<ul style="list-style-type: none">流动性高耐热性，高
用途	<ul style="list-style-type: none">电气/电子应用领域	
形式	<ul style="list-style-type: none">粒子	
加工方法	<ul style="list-style-type: none">注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.11	g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率)			ASTM D1238
230°C/3.8 kg	4.5	g/10 min	
260°C/5.0 kg	25	g/10 min	
收缩率 - 流动	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (3.20 mm, 注塑)	2210	MPa	ASTM D638
抗张强度 ⁴ (屈服, 3.20 mm, 注塑)	50.3	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服, 3.20 mm, 注塑	4.0	%	
断裂, 3.20 mm, 注塑	50	%	
弯曲模量 (3.20 mm, 注塑)	2340	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (3.20 mm, 注塑)	80.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm, 注塑	290	J/m	
23°C, 3.20 mm, 注塑	480	J/m	
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级, 3.20 mm, 注塑)	112		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm, 注塑	116	°C	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm, 注塑	95.0	°C	
维卡软化温度	133	°C	ASTM D1525 ⁵
线形热膨胀系数 - 流动	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 ⁶ (1.0 mm)	HB		UL 94
补充信息	额定值	单位制	
干燥温度			

EMERGE™ PC/ABS 7100

Advanced Resin

Trinseo

注射	额定值 单位制
干燥温度	80 °C
干燥时间	3.0 到 4.0 hr
加工 (熔体) 温度	238 到 266 °C
模具温度	49 到 91 °C