

# EMERGE™ PC/ABS 7530

Advanced Resin

Trinseo

## Technical Data

### 产品说明

EMERGE™ PC/ABS

7530高性能树脂是一款高流动的阻燃PC/ABS合金材料，不含氯、溴类阻燃剂。该产品很好的结合了流动、抗冲击与热稳定性。适合注塑生产大尺寸、薄壁、结构复杂的部件。广泛适用于信息技术设备与消费类电子产品市场。

应用领域：

- 笔记本与桌上型电脑的外壳
- 电视机与显示器外壳
- 电源稳压器与充电器

### 总体

特性	• Chlorine Free • 流动性高	• 无溴 • 阻燃性
用途	• 电气/电子应用领域	• 外壳
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率)			ASTM D1238
230°C/3.8 kg	16	g/10 min	
260°C/5.0 kg	70	g/10 min	
收缩率 - 流动	0.40 到 0.60	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 3.20 mm, 注塑	62.1	MPa	
断裂, 3.20 mm, 注塑	45.5	MPa	
伸长率			ASTM D638
屈服, 3.20 mm, 注塑	4.0	%	
断裂, 3.20 mm, 注塑	60	%	
弯曲模量 (3.20 mm, 注塑)	2830	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (3.20 mm, 注塑)	97.9	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm, 注塑)	640	J/m	ASTM D256

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级, 3.20 mm, 注塑)	120		ASTM D785

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	95.0	°C	
1.8 MPa, 未退火	82.8	°C	
维卡软化温度	108	°C	ASTM D1525 <sup>4</sup>
球压温度	90.0	°C	IEC 60335-1

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 <sup>5</sup> (1.5 mm)	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数 <sup>5</sup> (2.0 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

# EMERGE™ PC/ABS 7530

Advanced Resin

Trinseo

可燃性	额定值	单位制	测试方法
热灯丝点火温度 <sup>5</sup> (2.0 mm)	925	°C	IEC 60695-2-13
极限氧指数 <sup>5</sup>	29	%	ASTM D2863

  

注射	额定值	单位制
干燥温度	79 到 91	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	230 到 260	°C
模具温度	60 到 91	°C