

PULSE™ A35-105

PC/ABS Engineering Resin

Trinseo

Technical Data

产品说明

PULSE A35-105 工程树脂即使在低温下也具有优异的抗冲击强度，它 also 具有较高的热变形温度。

应用领域：

PULSE A35-105 的应用广泛，这些应用需要良好的低温韧性、高热变形温度和可加工性，例如汽车仪表板、内饰/外饰、小型电器和电子产品等。

总体

特性	<ul style="list-style-type: none">抗冲击性，高可加工性，良好	<ul style="list-style-type: none">耐低温冲击韧性良好
用途	<ul style="list-style-type: none">电气/电子应用领域汽车领域的应用	<ul style="list-style-type: none">汽车内部零件汽车仪表板
形式	<ul style="list-style-type: none">粒子	
加工方法	<ul style="list-style-type: none">挤出	<ul style="list-style-type: none">注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	1.12	g/cm ³	ISO 1183/B
表观密度	0.65	g/cm ³	ISO 60
熔流率 (熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow ³	48.0	cm	
收缩率	0.40 到 0.70	%	ISO 294-4
VOC Content	9.00	µg/g	VDA 277

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	52.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	> 80	%	ISO 527-2/5
弯曲模量	2100	MPa	ISO 178

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	45	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	

热性能

	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	105	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	122	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 80°C)	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

注射

	额定值	单位制
干燥温度	105	°C
干燥时间	4.0	hr
加工 (熔体) 温度	260 到 290	°C
模具温度	70 到 90	°C