

STYRON A-TECH™ 1180

Polystyrene Resin

Trinseo

Technical Data

产品说明

STYRON A-TECH™ 1180

抗冲聚苯乙烯树脂综合了高光泽度、耐热性能高、挺度优异和实际韧性好等性能。该产品主要应用于注塑加工，也作为冰箱板材高光层原料广泛使用。

主要特性：

- 光泽度高
- 耐热性能高
- 挺度高
- 实际韧性好

应用领域：

- 空调机塑料件
- 冰箱配件

符合以下法规：

- 美国食品和药物管理局法规 21 CFR 177.1640
- 请查询法规以获取完备的细节资料。

总体

特性	<ul style="list-style-type: none">• 刚性，高• 高光	<ul style="list-style-type: none">• 抗撞击性，高• 韧性良好
机构评级	<ul style="list-style-type: none">• FDA 21 CFR 177.1640	
形式	<ul style="list-style-type: none">• 粒子	
加工方法	<ul style="list-style-type: none">• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.04	g/cm ³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.40 到 0.70	%	ASTM D955

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	28.3	MPa	
屈服, 注塑	33.8	MPa	
极限, 模压成型	21.4	MPa	
极限, 注塑	31.0	MPa	
伸长率			ASTM D638
断裂, 模压成型	30	%	
断裂, 注塑	55	%	
弯曲模量			ASTM D790
模压成型	1800	MPa	
注塑	2070	MPa	
弯曲强度			ASTM D790
模压成型	50.3	MPa	
注塑	60.0	MPa	

STYRON A-TECH™ 1180

Polystyrene Resin

Trinseo

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度		ASTM D256
23°C, 模压成型	80 J/m	
23°C, 注塑	110 J/m	
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	75.0 °C	
1.8 MPa, 退火	98.9 °C	
维卡软化温度	106 °C	ASTM D1525
线形热膨胀系数 - 流动	7.6E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 ⁴ (1.5 mm)	HB	UL 94
光学性能	额定值 单位制	测试方法
Gardner光泽度 (60°)	95	ASTM D523