

STYRON A-TECH™ 1173

Polystyrene Resin

Trinseo

Technical Data

产品说明

STYRON A-TECH™ 1173 抗冲聚苯乙烯树脂具有很高冲击强度高和耐环境应力开裂 (ESCR) 性能，应用于挤出板材和热成型加工。此牌号树脂较高的刚性为减薄材料和减少边角料提供了可能性，同时提高生产的效率。

主要特性：

- 易加工
- 热成型性能优异
- 韧性好
- 优异的耐环境应力开裂性能

符合以下法规：

- 美国食品和药物管理局法规 21 CFR 177.1640
- 请查询法规以获取完备的细节资料。

应用领域：

- 大型电器/冰箱内衬
- 其他的挤出热成型加工应用

总体

特性	• 刚性，高 • 高 ESCR (抗应力开裂)	• 抗撞击性，高 • 可加工性，良好	• 韧性良好
用途	• 衬里		
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1640		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出 • 片材挤出成型	• 热成型 • 型材挤出成型	• 注射成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.04	g/cm ³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.40 到 0.70	%	ASTM D955

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服, 模压成型	13.1	MPa	
屈服, 注塑	17.2	MPa	
断裂, 模压成型	15.9	MPa	
断裂, 注塑	27.6	MPa	
伸长率			ASTM D638
断裂, 模压成型	30	%	
断裂, 注塑	55	%	
弯曲模量			ASTM D790
模压成型	1200	MPa	
注塑	1510	MPa	
弯曲强度			ASTM D790
模压成型	27.6	MPa	
注塑	40.7	MPa	

STYRON A-TECH™ 1173

Polystyrene Resin

Trinseo

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度		ASTM D256
23°C, 模压成型	80 J/m	
23°C, 注塑	90 J/m	
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	71.1 °C	
1.8 MPa, 退火	97.8 °C	
维卡软化温度	104 °C	ASTM D1525
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 ⁴ (1.5 mm)	HB	UL 94