

# MAGNUM™ 3325 MT

ABS Resin

Trinseo

## Technical Data

### 产品说明

Overview:

MAGNUM 3325MT is a medium heat ABS. Its inherent low gloss combined with a high flow makes it specifically suitable for unpainted interior automotive applications. MAGNUM 3325MT can thereby help you to save up to 50% of the part costs. It is globally available, locally produced in major car production regions.

Benefits:

- Lot to lot consistency allowing for optimal machine parameters settings from the start
- Self-coloring enabling improvement of costs by using less pigments and lowering your logistic costs
- Low VOC allowing a better interior air quality facing increasing regulatory and OEMs constraints.
- Heat stability during wide range of processing temperatures: enhanced part design freedom
- High scratch and mar resistance for an improved aesthetic durability of the parts
- Easier recyclability of unpainted part

Applications:

- Matt/unpainted interior automotive applications
- Mid-consoles
- Pillars
- Door liners
- Glove boxes

### 总体

特性	• 可加工性，良好
用途	• 衬里 • 汽车领域的应用 • 汽车内部装备
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重			
--	1.04 g/cm <sup>3</sup>		ASTM D792
--	1.05 g/cm <sup>3</sup>		ISO 1183/B
表观密度	0.65 g/cm <sup>3</sup>		ISO 60
熔流率 (熔体流动速率)			
230°C/3.8 kg	2.5 g/10 min		ASTM D1238
220°C/10.0 kg	10 g/10 min		ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (220°C/10.0 kg)	11.0 cm <sup>3</sup> /10min		ISO 1133
收缩率			
流动	0.40 到 0.70 %		ASTM D955
--	0.40 到 0.70 %		ISO 294-4

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- <sup>3</sup>	2070 MPa		ASTM D638
3.20 mm, 注塑	2200 MPa		ISO 527-2
抗张强度			
屈服 <sup>3</sup>	42.3 MPa		ASTM D638
屈服, 3.20 mm, 注塑	43.0 MPa		ISO 527-2/50

# MAGNUM™ 3325 MT

ABS Resin

Trinseo

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应变		
屈服, 3.20 mm, 注塑	3.3 %	ISO 527-2/50
断裂 <sup>3</sup>	25 %	ASTM D638
弯曲模量		
-- <sup>4</sup>	2210 MPa	ASTM D790
3.20 mm, 注塑 <sup>5, 6</sup>	2100 MPa	ISO 178
弯曲强度		
-- <sup>4</sup>	64.5 MPa	ASTM D790
3.20 mm, 注塑 <sup>5, 6</sup>	65.0 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		
-30°C, 模压成型	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2
-30°C, 注塑	11 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C, 注塑	17 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C, 模压成型	12 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2
悬壁梁缺口冲击强度		
23°C, 3.20 mm <sup>7</sup>	310 J/m	ASTM D256
-30°C	10 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	17 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
装有测量仪表的落镖冲击 <sup>8</sup>		ASTM D3763
-29°C, 3.20 mm, 峰值能量	31.7 J	
-29°C, 3.20 mm, 总能量	34.3 J	
23°C, 3.20 mm, 峰值能量	31.1 J	
23°C, 3.20 mm, 总能量	45.4 J	
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	96.1 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	82.8 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 退火	101 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	108 °C	ASTM D1525
--	102 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	9.4E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
可燃性	额定值 单位制	测试方法
燃烧速率 <sup>9</sup> (2.00 mm)	60 mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级 <sup>9</sup>		UL 94
1.5 mm	HB	
3.0 mm	HB	
碳排放 <sup>9</sup>	20.0 µg/g	VDA 277
雾化 <sup>9</sup> (100°C)	98 %	ISO 6452