

DOMAMID® 6G15IK1 202 BK

聚酰胺 6

DOMO Engineering Plastics

Technical Data

Product Description

(DOMAMID A1-506-V15-I1-B)

Polyamide 6, 15% glass fiber reinforced, low temperature impact modified, for injection moulding, black

General

Filler / Reinforcement	• 玻璃纤维增强材料, 15% Filler by Weight
Additive	• 冲击改性剂
Features	• 冲击改性 • 耐低温冲击
Appearance	• 黑色
Processing Method	• 注射成型
Resin ID (ISO 1043)	• PA6-I-GF15

Physical	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Density	1.20	--	g/cm ³	ISO 1183
Melt Volume-Flow Rate (MVR) (275°C/5.0 kg)	35	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Molding Shrinkage ³				ISO 2577
垂直 : 23°C, 72 小时	1.0 到 1.2	--	%	
流动 : 23°C, 72 小时	0.70 到 0.90	--	%	
Viscosity Number (96% H2SO4)	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Mechanical	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Tensile Modulus	5200	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (断裂)	110	70.0	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Strain (断裂)	3.5	14	%	ISO 527-2/5
Flexural Modulus ⁴	4700	2500	MPa	ISO 178
Flexural Stress ⁴	175	100	MPa	ISO 178
Impact	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Charpy Notched Impact Strength				ISO 179/1eA
-40°C	5.0	--	kJ/m ²	
23°C	14	27	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-40°C	60	--	kJ/m ²	
23°C	70	110	kJ/m ²	
Thermal	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, 未退火	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	190	--	°C	ISO 75-2/A
Vicat Softening Temperature	210	--	°C	ISO 306/B50
Melting Temperature	221	--	°C	ISO 11357-3
Electrical	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Surface Resistivity	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Volume Resistivity	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Flammability	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Burning Rate	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Injection	干燥 单位制			
Drying Temperature	75 到 85 °C			
Drying Time	2.0 到 4.0 hr			
Processing (Melt) Temp	250 到 290 °C			
Mold Temperature	80 到 100 °C			