

DOMAMID® 6AV

聚酰胺6

DOMO Engineering Plastics SPA

Technical Data

产品说明

Polyamide 6, general purpose, for injection moulding.

总体

特性	• 通用
用途	• 通用
加工方法	• 注射成型

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (275°C/5.0 kg)	10.1 (165)	--	in ³ /10min (cm ³ /10min)	ISO 1133
收缩率 ⁴				ISO 2577
横向流量 : 73°F (23°C), 72小时	1.0 到 1.2	--	%	
流量 : 73°F (23°C), 72小时	0.90 到 1.1	--	%	
粘数	145	--	cm ³ /g	ISO 307
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	464000 (3200)	145000 (1000)	psi (MPa)	ISO 527-2/1
拉伸应力				
屈服	--	5800 (40.0)	psi (MPa)	ISO 527-2/5
屈服	11600 (80.0)	--	psi (MPa)	ISO 527-2/50
拉伸应变				
断裂	--	> 50	%	ISO 527-2/5
断裂	40	--	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ⁵	406000 (2800)	131000 (900)	psi (MPa)	ISO 178
弯曲应力 ⁵	19600 (135)	5080 (35.0)	psi (MPa)	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	2.4 (5.0)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (73°F (23°C))	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	2.4 (5.0)	--	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 (73°F (23°C))	无断裂	无断裂		ISO 180/1U
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	120	--		ISO 2039-2

DOMAMID® 6AV

聚酰胺6

DOMO Engineering Plastics SPA

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
66 psi (0.45 MPa), 未退火	347 (175)	--	°F (°C)	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	149 (65.0)	--	°F (°C)	ISO 75-2/A
维卡软化温度	392 (200)	--	°F (°C)	ISO 306/B50
熔融温度	432 (222)	--	°F (°C)	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	--	ohms·cm	IEC 60093
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
燃烧速率	< 3.9 (< 100)	--	in/min (mm/min)	FMVSS 302
UL 阻燃等级 (0.0315 in (0.800 mm))	V-2	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (0.0394 到 0.118 in (1.00 到 3.00 mm))	1380 到 1560 (750 到 850)	--	°F (°C)	IEC 60695-2-12
注射	干燥 (英制)	干燥 (公制)		
干燥温度	167 到 185 °F	75.0 到 85.0 °C		
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr		
加工 (熔体) 温度	446 到 482 °F	230 到 250 °C		
模具温度	140 到 194 °F	60.0 到 90.0 °C		