

共聚聚甲醛 静电喷涂粉末, 黑色

物理性能		测试方法	试样类型	单位	典型值
密度		ISO 1183-3		g/cm ³	1,45
吸水率	23°C / 24h	ISO 62	MPTS ISO 3167 A	%	0,15
熔体体积流动速率 (MVR)	190°C / 2,16kg	ISO 1133	pellet	cm ³ /10 min	21
线性收缩率		DIN 16742	MPTS ISO 3167 A	%	1,8-2,6
机械性能 在 23°C / 50% rh 条件下测试					
拉伸强度	dry, @50 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	MPa	50
拉伸伸长率 (最大力值时)	dry, @50 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	%	6
拉伸模量	dry, @1 mm/min	ISO 527	MPTS ISO 3167 A	GPa	2,3
弯曲强度	dry, @10 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	MPa	70
弯曲伸长率 (最大力值时)	dry, @10 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	%	7,5
弯曲模量	dry, @2 mm/min	ISO 178	MPTS ISO 3167 A	GPa	2
简支梁冲击强度	dry	ISO 179 1eU	80x10x4mm	kJ/m ²	38
简支梁冲击强度	dry		80x10x4mm	kJ/m ²	38
简支梁冲击强度	-30°C	ISO 179 1eU	80x10x4mm	kJ/m ²	33
简支梁缺口冲击强度	dry	ISO 179 1eA	80x10x4mm	kJ/m ²	3
简支梁缺口冲击强度	-30°C	ISO 179 1eA	80x10x4mm	kJ/m ²	2,5
热学性能					
维卡软化点	VST A	DIN ISO 306	MPTS ISO 3167 A	°C	145
连续使用温度	20.000 h	IEC 60216	MPTS ISO 3167 A	°C	100
使用温度	during lifetime max. 200h		MPTS ISO 3167 A	°C	120
电学性能					
条形电极绝缘电阻	R25	DIN IEC 60167	MPTS ISO 3167 A	Ω	>10 ¹²

主要特点

层厚100至300μm的耐磨擦润滑涂料。通过高结晶度来确保磨损载荷下，远比热固性涂层长的使用寿命。与此同时，热塑性材料还能提供高耐腐蚀性。

共聚聚甲醛 静电喷涂粉末, 黑色

建议加工参数

概述

严格避免工件温度高于 190 °C。高温会导致聚合物降解！

预干燥

不需要预干燥。

加工参数

通常 LUVOCOM® P 可以在常规粉末喷涂设备上进行加工，并遵从一般技术导则。在用于热浸镀锌金属件的涂层时，可提供出色的结合力。不需要打底漆。

供货形式及存储

LUVOCOM P 粉末会以带PE内衬的 20kg 纸箱包装的形式交付。请在常温干燥的室内存储。与热固性粉末材料不同，热塑性 LUVOCOM P 粉末的存储期限没有限制。

附加信息

LUVOCOM P 材料不会发生交联。因此不需要消耗保温时间。直接熔融再冷却热塑性聚合物即可。

