

Latamid® 66 H2 G/25-V0CT1

聚酰胺66

LATI S.p.A.

Technical Data

产品说明

Compound based on Polyamide 66 (PA 66).
Heat stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, with halogens, PBB/PBDE free. Product UL certified.

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量	
添加剂	• 热稳定剂	• 阻燃
性能特点	• 抗撞击性, 良好 • 卤化	• 热稳定性 • 阻燃性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.58	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ²			ISO 294-4
横向流量: 2.00 mm	0.70 到 1.1 %		
流量: 2.00 mm	0.35 到 0.60 %		

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	10500	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	135	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C, 3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256A

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	245	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	240	°C	ISO 306/B50
线形膨胀系数 - 流动 (30 到 100°C)	8.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Continuous Use Temperature ³	115	°C	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数 ⁴ (解决方案 A)	400	V	IEC 60112

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
1.00 mm	900	°C	
2.00 mm	900	°C	
极限氧指数	35	%	ASTM D2863

注射	额定值	单位制
干燥温度	90.0 到 100	°C
干燥时间	3.0	hr

Latamid® 66 H2 G/25-V0CT1

聚酰胺66

LATI S.p.A.

注射	额定值 单位制
加工 (熔体) 温度	270 到 290 °C
模具温度	70.0 到 100 °C
注射速度	中等