

# Kelon® B H CET/30

聚酰胺6

LATI S.p.A.

## Technical Data

### 产品说明

Compound based on Polyamide 6 (PA 6).  
Heat stabilised. Mineral filler. Product UL certified.  
Very high dimensional stability. Good elongation.

### 总体

填料/增强材料	• 矿物填料, 30% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 尺寸稳定性良好      • 热稳定性
汽车要求	• DELPHI SD-2-214 Color: 3302 黑色

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.38 g/cm <sup>3</sup>	1.38 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>3</sup>			ISO 294-4
垂直流动方向 : 0.0787 in (2.00 mm)	0.40 到 0.65 %	0.40 到 0.65 %	
流动方向 : 0.0787 in (2.00 mm)	0.35 到 0.60 %	0.35 到 0.60 %	

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量			ISO 527-2/1
73°F (23°C)	943000 psi	6500 MPa	
140°F (60°C)	609000 psi	4200 MPa	
194°F (90°C)	319000 psi	2200 MPa	
248°F (120°C)	247000 psi	1700 MPa	
302°F (150°C)	218000 psi	1500 MPa	
拉伸应力			ISO 527-2/5
断裂, 73°F (23°C)	10200 psi	70.0 MPa	
断裂, 140°F (60°C)	7980 psi	55.0 MPa	
断裂, 194°F (90°C)	4350 psi	30.0 MPa	
断裂, 248°F (120°C)	3190 psi	22.0 MPa	
断裂, 302°F (150°C)	2900 psi	20.0 MPa	
拉伸应变			ISO 527-2/5
断裂, 73°F (23°C)	2.5 %	2.5 %	
断裂, 140°F (60°C)	3.8 %	3.8 %	
断裂, 194°F (90°C)	9.0 %	9.0 %	
断裂, 248°F (120°C)	18 %	18 %	
断裂, 302°F (150°C)	30 %	30 %	

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	1.4 ft-lb/in <sup>2</sup>	3.0 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (73°F (23°C))	17 ft-lb/in <sup>2</sup>	35 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C), 0.126 in (3.20 mm))	0.66 ft-lb/in	35 J/m	ASTM D256A

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	410 °F	210 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	311 °F	155 °C	ISO 75-2/A
连续使用温度 <sup>4</sup>	257 °F	125 °C	
维卡软化温度	392 °F	200 °C	ISO 306/B50

**Kelon® B H CET/30**

聚酰胺6

LATI S.p.A.

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
线形热膨胀系数 - 流动 (86 到 212°F (30 到 100°C))	1.7E-5 in/in/°F	3.0E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.0295 in (0.750 mm)	HB	HB	
0.0591 in (1.50 mm)	HB	HB	
0.118 in (3.00 mm)	HB	HB	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	194 到 212 °F	90.0 到 100 °C	
干燥时间	3.0 hr	3.0 hr	
加工 (熔体) 温度	464 到 554 °F	240 到 290 °C	
模具温度	176 到 212 °F	80.0 到 100 °C	
注射速度	中等	中等	