

# Latamid 6 H2PX-V0

聚酰胺6

LATI S.p.A.

## Technical Data

### 产品说明

Latamid 6 H2PX-V0是一种聚酰胺6 ( 尼龙6 ) 产品。它,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- Flame Retardant
- 冲击改性
- 热稳定剂

### 总体

|      |                  |                |        |
|------|------------------|----------------|--------|
| 添加剂  | • 冲击调节器          | • 热稳定剂         | • 阻燃   |
| 性能特点 | • 改良抗撞击性<br>• 卤化 | • 热稳定性<br>• 无镉 | • 阻燃性能 |

| 物理性能                       | 额定值 (英制)               | 额定值 (公制)               | 测试方法      |
|----------------------------|------------------------|------------------------|-----------|
| 密度                         | 1.32 g/cm <sup>3</sup> | 1.32 g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183  |
| 收缩率 <sup>4</sup>           |                        |                        | ISO 294-4 |
| 横向流量 : 0.0787 in (2.00 mm) | 1.2 到 1.5 %            | 1.2 到 1.5 %            |           |
| 流量 : 0.0787 in (2.00 mm)   | 1.1 到 1.5 %            | 1.1 到 1.5 %            |           |

| 机械性能             | 额定值 (英制)   | 额定值 (公制) | 测试方法        |
|------------------|------------|----------|-------------|
| 拉伸模量             |            |          | ISO 527-2/1 |
| 73°F (23°C)      | 392000 psi | 2700 MPa |             |
| 140°F (60°C)     | 160000 psi | 1100 MPa |             |
| 194°F (90°C)     | 94300 psi  | 650 MPa  |             |
| 248°F (120°C)    | 65300 psi  | 450 MPa  |             |
| 302°F (150°C)    | 50800 psi  | 350 MPa  |             |
| 拉伸应力             |            |          | ISO 527-2/5 |
| 屈服, 73°F (23°C)  | 5800 psi   | 40.0 MPa |             |
| 断裂, 73°F (23°C)  | 5080 psi   | 35.0 MPa |             |
| 断裂, 140°F (60°C) | 3630 psi   | 25.0 MPa |             |
| 拉伸应变             |            |          | ISO 527-2/5 |
| 屈服, 73°F (23°C)  | 4.0 %      | 4.0 %    |             |
| 断裂, 73°F (23°C)  | 10 %       | 10 %     |             |
| 断裂, 140°F (60°C) | 70 %       | 70 %     |             |

| 冲击性能  | 额定值 (英制)                  | 额定值 (公制)              | 测试方法        |
|---|---------------------------|-----------------------|-------------|
| 简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))                     | 2.9 ft·lb/in <sup>2</sup> | 6.0 kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))                     | 40 ft·lb/in <sup>2</sup>  | 85 kJ/m <sup>2</sup>  | ISO 179/1eU |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (73°F (23°C), 0.126 in (3.20 mm)) | 1.0 ft·lb/in              | 55 J/m                | ASTM D256A  |

| 热性能                                   | 额定值 (英制)          | 额定值 (公制)          | 测试方法        |
|---------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------|
| 热变形温度                                 |                   |                   |             |
| 66 psi (0.45 MPa), 未退火                | 284 °F            | 140 °C            | ISO 75-2/B  |
| 264 psi (1.8 MPa), 未退火                | 140 °F            | 60.0 °C           | ISO 75-2/A  |
| 最高连续使用温度 <sup>5</sup>                 | 194 °F            | 90.0 °C           |             |
| 维卡软化温度                                | 320 °F            | 160 °C            | ISO 306/B50 |
| 线形膨胀系数 - 流动 (86 到 212°F (30 到 100°C)) | 0.000033 in/in/°F | 0.000060 cm/cm/°C | ASTM D696   |

## Latamid 6 H2PX-V0

聚酰胺6

LATI S.p.A.

| 电气性能                         | 额定值 (英制)     | 额定值 (公制)       | 测试方法           |
|------------------------------|--------------|----------------|----------------|
| 漏电起痕指数 <sup>6</sup> (解决方案 A) | 325 V        | 325 V          | IEC 60112      |
| 可燃性                          | 额定值 (英制)     | 额定值 (公制)       | 测试方法           |
| UL 阻燃等级                      |              |                | UL 94          |
| 0.0295 in (0.750 mm)         | V-0          | V-0            |                |
| 0.0591 in (1.50 mm)          | V-0          | V-0            |                |
| 0.118 in (3.00 mm)           | V-0          | V-0            |                |
| 灼热丝易燃指数                      |              |                | IEC 60695-2-12 |
| 0.0394 in (1.00 mm)          | 1760 °F      | 960 °C         |                |
| 0.0787 in (2.00 mm)          | 1760 °F      | 960 °C         |                |
| 热灯丝点火温度                      |              |                | IEC 60695-2-13 |
| 0.0394 in (1.00 mm)          | 1470 °F      | 800 °C         |                |
| 0.0787 in (2.00 mm)          | 1470 °F      | 800 °C         |                |
| 极限氧指数                        | 28 %         | 28 %           | ASTM D2863     |
| 注射                           | 额定值 (英制)     | 额定值 (公制)       |                |
| 干燥温度                         | 194 到 212 °F | 90.0 到 100 °C  |                |
| 干燥时间                         | 3.0 hr       | 3.0 hr         |                |
| 加工 (熔体) 温度                   | 455 到 482 °F | 235 到 250 °C   |                |
| 模具温度                         | 140 到 158 °F | 60.0 到 70.0 °C |                |
| 注射速度                         | 中等           | 中等             |                |