

Plexiglas® Resist zk6BR

聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸

Evonik Industries AG

Technical Data

产品说明

Product Profile:

PLEXIGLAS® Resist zk6BR is an amorphous, impact-modified thermoplastic molding compound (PMMA-I).

Typical properties of impact-modified

PLEXIGLAS® molding compounds are:

- high weather resistance
- excellent transmission and clarity
- brilliant appearance
- the pleasant feel and sound of the moldings.

PLEXIGLAS® Resist zk6BR is characterized by the following special properties:

- maximum break resistance and impact strength,
- improved resistance to stress cracking
- balanced property profile
- AMECA listing.

Application:

Used for extruding and coextruding sheets and profiles as well as for injection molding

Examples:

extruded and injection-molded luminaire covers, extruded hollow profiles, writing utensils such as stencils and fountain pens, appliance housings, coextruded profiles for window frames, gutters, downspouts, and housewares such as cutlery handles, bowls, cookie jars.

总体

添加剂	• 冲击改性剂		
特性	• 高 ESCR (抗应力开裂) • 高强度	• 抗撞击性, 高 • 耐气候影响性能良好	• 清晰度, 高 • 外观良好
用途	• 保护性遮盖物 • 户外家具 • 家用货品	• 室外应用 • 外壳 • 文具	• 型材
加工方法	• 共挤出成型		
多点数据	• Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) • Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)	• Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.16	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (230°C/3.8 kg)	1.60	cm ³ /10min	ISO 1133
吸水率			ISO 62
23°C, 24 hr	1.8	%	
平衡, 23°C, 50% RH	0.50	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1800	MPa	ISO 527-2/1

Plexiglas® Resist zk6BR

聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸

Evonik Industries AG

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服)	45.0 MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	5.0 %	ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变	54 %	ISO 527-2
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	80 kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	93.0 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	88.0 °C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度	109 °C	ISO 11357-2
维卡软化温度	95.0 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动 (0 到 50°C)	1.1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.6 mm)	HB	UL 94
Fire Rating	B2	DIN 4102
光学性能	额定值 单位制	测试方法
折射率	1.490	ISO 489
透射率 ⁴	91.0 %	ISO 13468-2
雾度	< 2.0 %	ASTM D1003
注射	额定值 单位制	
干燥温度	< 85 °C	
干燥时间	2.0 到 3.0 hr	
加工 (熔体) 温度	220 到 260 °C	
模具温度	50 到 70 °C	