

# CYREX® 200-8000

聚碳酸酯 + 丙烯酸  
Evonik CYRO LLC

## Technical Data

### 产品说明

CYREX 200-8000 alloy is an opaque, acrylic polycarbonate alloy with an impact strength that is higher than polycarbonate.

Typical properties of CYREX® acrylic-polycarbonate alloys are:

- outstanding impact strength and toughness
- excellent processing characteristics
- very good chemical resistance
- good heat resistance

The special property of CYREX 200-8000 alloy is:

- medium melt flow rate

Used for injection molding and extrusion of both thin and thick wall applications which require excellent toughness.

### 总体

性能特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 抗撞击性，高</li> <li>• 可加工性，良好</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 流动性中等</li> <li>• 耐化学性良好</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 耐热性，中等</li> <li>• 韧性良好</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 薄壁部件</li> <li>• 电器用具</li> <li>• 厚壁配件</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 家具</li> <li>• 片材</li> <li>• 汽车领域的应用：</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 容器</li> <li>• 玩具</li> <li>• 型号</li> </ul>
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EC 1907/2006 (REACH)</li> </ul>		
外观	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不透明</li> </ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 颗粒料</li> </ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 挤出</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 热成型</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 注射成型</li> </ul>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
表观密度	0.65	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
熔流率 (230°C/3.8 kg)	3.9	g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.40 到 0.80	%	ASTM D551
吸水率 (24 hr)	< 0.26	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2410	MPa	ASTM D638
抗张强度 (屈服)	61.0	MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	4.7	%	
断裂	58	%	
弯曲模量	2410	MPa	ASTM D790
弯曲强度	86.2	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
0°C, 3.18 mm	210	J/m	
23°C, 3.18 mm	1600	J/m	
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	46		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 退火)	101	°C	ASTM D648

**CYREX® 200-8000**

聚碳酸酯 + 丙烯酸

Evonik CYRO LLC

热性能	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度	136 °C	ASTM D1525
线形膨胀系数 - 流动 (0 到 100°C)	0.000094 cm/cm/°C	ASTM D696
光学性能	额定值 单位制	测试方法
透光率	Opaque	ASTM D1003
注射	额定值 单位制	
干燥温度	82.2 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
螺筒后部温度	199 到 266 °C	
螺筒中部温度	199 到 266 °C	
螺筒前部温度	199 到 266 °C	
加工 (熔体) 温度	238 到 266 °C	
模具温度	65.6 到 98.9 °C	