

ACRYLITE® H15

聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸

Evonik Cyro LLC

Technical Data

产品说明

ACRYLITE® H15是一种聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸产品。它可以通过管路挤压成型、挤出、型材挤出成型或注射成型进行加工,在北美洲有供货。ACRYLITE® H15的应用领域包括汽车行业、工程/工业配件、光学/镜头、电气/电子应用 和 软管。

特性包括:

- 符合 REACH 标准
- 高强度
- 高硬度
- 耐候性好
- 耐划伤性

总体

性能特点	<ul style="list-style-type: none"> • High Hardness • 非晶性 • 高强度 • 抗划伤性高 	<ul style="list-style-type: none"> • 良好的流动性 • 良好的熔体强度 • 良好的着色性 • 耐气候影响性能良好 	<ul style="list-style-type: none"> • 耐热性, 中等 • 清晰度, 高 • 紫外线吸收
用途	<ul style="list-style-type: none"> • Decorative Displays • Lighting Applications • 电气/电子应用领域 • 工程配件 	<ul style="list-style-type: none"> • 管道 • 管道系统 • 光学应用 • 镜头 	<ul style="list-style-type: none"> • 汽车领域的应用: • 条材 • 型材 • 医疗/护理领域的应用
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)		
外观	• 清晰/透明		
形式	• 颗粒料		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 管路挤压成型 • 挤出 	<ul style="list-style-type: none"> • 型材挤出成型 • 注射成型 	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.19	1.19 g/cm ³	ASTM D792
表观密度	0.66 g/cm ³	0.66 g/cm ³	ASTM D1895
熔流率 (230°C/3.8 kg)	2.2 g/10 min	2.2 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动	0.0040 到 0.0070 in/in	0.40 到 0.70 %	ASTM D955
吸水率 (平衡)	< 0.30 %	< 0.30 %	ASTM D570
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	470000 psi	3240 MPa	ASTM D638
抗张强度	9800 psi	67.6 MPa	ASTM D638
伸长率			ASTM D638
屈服	4.0 到 6.0 %	4.0 到 6.0 %	
断裂	4.0 到 6.0 %	4.0 到 6.0 %	
弯曲模量	490000 psi	3380 MPa	ASTM D790
弯曲强度	17000 psi	117 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F (23°C), 0.250 in (6.35 mm))	0.36 ft-lb/in	19 J/m	ASTM D256
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	95	95	ASTM D785

ACRYLITE® H15

聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸

Evonik Cyro LLC

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 264 psi (1.8 MPa), 退火, 0.250 in (6.35 mm)	203 °F	95.0 °C	ASTM D648
维卡软化温度	221 °F	105 °C	ASTM D1525
线形膨胀系数 - 流动 (32 到 312°F (0 到 156°C))	0.000040 in/in/°F	0.000072 cm/cm/°C	ASTM D696
光学性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
透射率 (126 mil (3200 µm))	92.0 %	92.0 %	ASTM D1003
雾度 (126 mil (3200 µm))	< 1.0 %	< 1.0 %	ASTM D1003
黄度指数 (0.126 in (3.20 mm))	< 1.0 YI	< 1.0 YI	ASTM D1925