

Plexiglas® Satinice df20 8N

聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸

Evonik Industries AG

Technical Data

产品说明

PLEXIGLAS® Satinice df20 8N based on PLEXIGLAS® 8N are characterized by diffuse scattering of light.

Besides showing the familiar properties of standard PLEXIGLAS® molding compound, such as

- excellent weatherability,
- high surface hardness and mar resistance,

PLEXIGLAS® Satinice df20 8N is special in that they combine

- good diffusing power with excellent light transmission.

Application:

Used for injection molding items for lighting engineering applications

Examples:

displays, fiber optics, projection screens, lighting fixtures and similar applications in lighting engineering.

总体

添加剂	• 脱模	
特性	• 抗紫外线性能良好 • 耐刮擦性	• 耐气候影响性能良好 • 硬度高
用途	• Displays • 光学应用	• 片材 • 照明装置
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (230°C/3.8 kg)	2.50	cm ³ /10min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3300	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂)	74.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	5.0	%	ISO 527-2/5
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	98.0	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	108	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动 (0 到 50°C)	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值	单位制	测试方法
Fire Rating	B2		DIN 4102
光学性能	额定值	单位制	测试方法
透射率 ³	88.0	%	ISO 13468-2
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Half-Value Angle	1.60	°	DIN 5036

Plexiglas® Satinice df20 8N

聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸

Evonik Industries AG

注射	额定值 单位制
干燥温度	< 95.0 °C
干燥时间	2.0 到 3.0 hr
加工 (熔体) 温度	220 到 260 °C
模具温度	60.0 到 90.0 °C