

Novodur® HH-106

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution Group GmbH

Technical Data

产品说明

Novodur® HH-106 is a high heat injection molding grade providing a balanced property profile.

FEATURES

- High heat resistance

APPLICATIONS

- Center consoles
- Radiator grills
- Mirror housings

总体

特性	• 耐热性，高
用途	• 汽车领域的应用
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.05	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (220°C/10.0 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率	0.55	%	ASTM D955
流动	0.40 到 0.70	%	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.25	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2
抗张强度	52.0	MPa	ASTM D638
屈服, 23°C	51.0	MPa	ISO 527-2
屈服, 23°C	51.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变	3.0	%	ISO 527-2
屈服, 23°C	3.0	%	ASTM D638
断裂	3.0	%	ASTM D638
标称拉伸断裂应变 (23°C)	9.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	2400	MPa	ASTM D790 ISO 178
弯曲强度	77.2	MPa	ASTM D790
--	72.0	MPa	ISO 178
--	72.0	MPa	ISO 178

Novodur® HH-106

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution Group GmbH

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	7.0 kJ/m ²	
23°C	17 kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	100 kJ/m ²	
23°C	190 kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度		ASTM D256
-30°C	75 J/m	
23°C	230 J/m	
硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度	102 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 ⁴		
0.45 MPa, 退火	107 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	99.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	115 °C	ISO 306/A50
--	106 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	9.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.17 W/m/K	DIN 52612
最高使用温度	85 °C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率		
--	> 1.0E+15 ohms·cm	ASTM D257
--	1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (1.50 mm)	39 kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数	600 V	IEC 60112
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80.0 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	230 到 260 °C	
模具温度	30.0 到 80.0 °C	
Injection Velocity	200 mm/sec	