

Novodur® Ultra 4000PG

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution Group GmbH

Technical Data

产品说明

Novodur® Ultra 4000PG is an injection molding grade especially suitable for electroplating, providing enhanced heat resistance.

FEATURES

- Electroplating grade
- High heat resistance

APPLICATIONS

- Automotive exterior
- Radiator grills
- Rollover bar covers

总体

特性	• 耐热性，高
用途	• 汽车领域的应用 • 汽车外部零件
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.05 g/cm ³		ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (220°C/10.0 kg)	6.00 cm ³ /10min		ISO 1133
收缩率	0.50 到 0.80 %		ISO 294-4
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2400 MPa		ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	46.0 MPa		ISO 527-2
拉伸应变			ISO 527-2
屈服, 23°C	3.1 %		
断裂, 23°C	> 15 %		
弯曲模量	2350 MPa		ISO 178
Flexural Strength	73.0 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	10 kJ/m ²		
23°C	20 kJ/m ²		
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	10 kJ/m ²		
23°C	23 kJ/m ²		
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	100 MPa		ISO 2039-1
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 退火	103 °C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	98.0 °C		ISO 75-2/A
维卡软化温度	107 °C		ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	9.0E-5 cm/cm/°C		ISO 11359-2

Novodur® Ultra 4000PG

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution Group GmbH

电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16 ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+16 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (1.50 mm)	38 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
100 Hz	3.00	
1 MHz	2.90	
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	6.5E-3	
1 MHz	8.5E-3	
漏电起痕指数	600 V	IEC 60112

注射	额定值 单位制
干燥温度	80.0 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
加工 (熔体) 温度	230 到 260 °C
模具温度	60.0 到 80.0 °C