

Novodur® HH-112

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution Group GmbH

Technical Data

产品说明

Novodur® HH-112 is a high heat injection molding grade. It provides extraordinary heat resistance combined with enhanced stiffness.

FEATURES

- Very high heat resistance
- High stiffness

APPLICATIONS

- Automotive rear lamp housings
- Glove box caps

总体

特性	• 刚性, 高	• 耐热性, 高
用途	• 汽车领域的应用	• 汽车外部零件
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.05 g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	6.0 g/10 min	ASTM D1238
溶化体积速率 (MVR) (220°C/10.0 kg)	6.00 cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率		
流动	0.55 %	ASTM D955
流量	0.40 到 0.70 %	ISO 294-4
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	0.25 %	ISO 62

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
--	2800 MPa	ASTM D638
--	2700 MPa	ISO 527-2
抗张强度 (屈服, 23°C)	58.0 MPa	ASTM D638 ISO 527-2
拉伸应变		
屈服, 23°C	3.1 %	ISO 527-2
断裂	3.0 %	ASTM D638
断裂, 23°C	8.0 %	ISO 527-2
弯曲模量	2700 MPa	ASTM D790 ISO 178
弯曲强度	88.3 MPa	ASTM D790
Flexural Strength	81.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	5.0 kJ/m ²	
23°C	12 kJ/m ²	

Novodur® HH-112

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS Styrolution Group GmbH

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	80 kJ/m ²	
23°C	140 kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度		ASTM D256
-30°C	53 J/m	
23°C	100 J/m	
硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度	114 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 退火	113 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	109 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	112 °C	ASTM D1525 ⁴ ISO 306/B50 ⁴
--	118 °C	ISO 306/A50
线形热膨胀系数 - 流动	9.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-1
导热系数	0.17 W/m/K	DIN 52612
最高使用温度	90 °C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率		
--	> 1.0E+13 ohms·cm	ASTM D257
--	1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (1.50 mm)	41 kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数	600 V	IEC 60112
注射	额定值 单位制	测试方法
干燥温度	80.0 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	230 到 260 °C	
模具温度	30.0 到 80.0 °C	
Injection Velocity	200 mm/sec	ISO 294